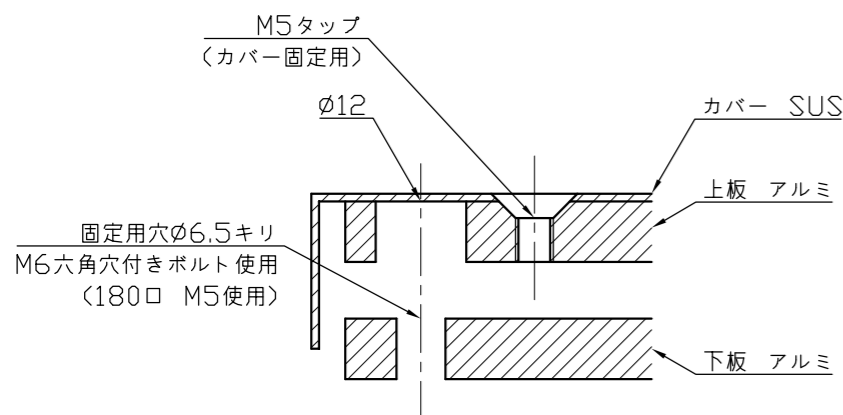


外形寸法

	A	B	C	D	E	F
LPR-10~50K(120□)	120	110	25	-	-	21
LPR-10~50K(180□)	180	170	25	120	150	21
LPR-10~200K(210□)	210	200	28	180	120	24
LPR-10~400K(280□)	280	270	28	210	240	24
LPR-20~400K(335□)	335	325	28	270	300	24
LPR-50~400K(420□)	420	410	32	350	380	28



A-A'断面

仕様

定格容量	10kg	(98.1N)
	20kg	(196.1N)
	50kg	(490.3N)
	100kg	(980.7N)
	200kg	(1.961kN)
	300kg	(2.942N)
	400kg	(3.923N)
定格出力	500kg	(392.3N)
	2	mV/V±5%
許容過負荷	150	%R.C.
最大許容過負荷(※)	300	%R.C.
非直線性	0.2	%R.D.
ヒステリシス	0.2	%R.D.
繰り返し性	0.1	%R.D.
クリープ 120%10分	0.2	%R.D.
オフセンターエラー	0.5	%R.D.
推奨印加電圧	10	V以下
最大印加電圧	20	V
零バランス	±5	%R.D.
入力抵抗	800	Ω±10Ω
出力抵抗	700	Ω±10Ω
絶縁抵抗	1000MΩ以上 (DC50V)	
使用温度範囲	-10	~ +50℃
許容温度範囲	-10	~ +70℃
零点の温度影響	0.1	%R.D./10℃
出力の温度影響	0.1	%LOAD/10℃
たわみ(最大負荷時)	1	mm以内
ケーブル	φ5.3 4芯シールドケーブル3m	
	先端バラ切り放し	

(※)メカニカルストッパー(オプション)付きの場合です

TENCER 株式会社テンサー				単位 UNIT	mm	材質 MATERIAL	カバー:ステンレス 上下板:アルミニウム	作成日 DATE	2018. 1. 19
				尺度 SCALE	1:2	表面粗サ SURF.ROUGH.		品名 DESCRIPTION	低床台秤式ロードセル
APPROVED				寸法 L	公差	熱処理 HEAT TREAT.		品番 PART NO. (MODEL NO.)	LPR-***K(120□~420□)
				0.5 < L ≤ 6	± 0.1	表面処理 FINISH		図番 DRAWING NO.	TEL-3020041
T.Makita				6 < L ≤ 30	± 0.2	改訂 REV. A			
				30 < L ≤ 120	± 0.3				
Naoto				120 < L ≤ 400	± 0.5				
				400 < L ≤ 1000	± 0.8				
Ogawa				角度 DEG	± 0.5				
符号 MARK	日付 DATE	変更事由 REASON	ECN NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED				
				Ogawa	T.Makita				